

PRATIKA 56 MPE INOX

Soldadora automática MECÁNICA

CARACTERÍSTICAS

- Cinta de velocidad ajustable por variador
- Control automático de las funciones de encendido
- 2 fotocélulas lectoras de producto
- Señal de alarma visible y acústica
- Pantalla en 8 idiomas
- Puerto electrónico de entrada y de salida para contactar cintas de entrada y de salida adicionales.
- Nuevo kit microperforador electrónico con tensor ajustable del film
- Dispositivo de alarma indicador de recogedor de merma lleno
- Control por autómeta
- Panel de control con pantalla gráfica conectada con puerto USB
- Sensor ajustable para abrir las cuchillas dependiendo la altura del producto, directamente en el tablero de control de la pantalla
- Recogedor de merma motorizado controlado por un variador
- Sistema de "sellado central", impulsado por motor Brushless (sin escobillas)
- Soldadura de alta velocidad y alta producción
- Máxima producción hasta 60 paquetes/minuto (la máxima producción está relacionado con el producto, el film y la habilidad del operario)
- Autómata Schneider standard, con amplia asistencia
- Máquina completamente cerrada por una cubierta, incluso las cintas de entrada/salida y el soporte de bobinas
- Fácil acceso a todas las partes de la máquina
- Dispositivos de seguridad en las puertas de acceso de la máquina
- Control de la operación con seguridad del operario

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica	V	2301 Ph
Tipo de alimentación		solo alimentación eléctrica
Potencia máxima	Kw	2,5
Producción máxima	pz/h	0-3600
Dimensiones barras soldadura	mm	550 X 400
Dimensiones máximas bobina film	mm	700 (Ø300)
Altura máxima del producto	mm	240
Altura mesa trabajo	mm	868 (alt. cinta alimentación)
Dimensiones máquina (campana abierta)	mm	2270 x 1600 h. 1870
Dimensiones máquina (campana cerrada)	mm	2270 x 1240 h. 1720
Dimensiones máquina embalada	mm	2970 x 1520 h. 1990
Peso máquina (neto/bruto)	Kg	622/700



- 256 programas personalizables y nombrables
- Fijación automática de la altura de los triángulos y barras relativas a la altura del producto
- Información para el operario de la bobina y de la posición de la apertura de la bobina, dependiendo del producto
- Procedimientos de uso personalizados para el operario/ayudante

OPCIONAL

- Closing
- Fotocélula para film impreso
- Fotocélula lectora de entrada del producto
- Fotocélula para señalar el final de bobina
- Perforador neumático
- Pedal

CARACTERÍSTICAS

Soldadura central	standard
Closing	opcional
Pantalla del autómeta	PLC Schneider Electric con 256 programas personalizables
Tipo de alimentación	solo alimentatción eléctrica
Tipo de soldadura	soldadura en L
Altura del producto	hasta 240
Zona de soldadura	550 X 400
Producción por hora	0-3600

TECNICAS DE EMBALAJE

SORETRAC



MAQUINAS Y MATERIALES